


# SANTA CLARA

E C O V I L L A G E



XCHEL

ASESORA INMOBILIARIA

 55 4783 3278



ALMAVIVA



**XCHEL**

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278



# SANTA CLARA

ECOVILLAGE


## EXPERIMENTA LA VIDA EN ARMONÍA CON LA NATURALEZA


Comunidad vacacional de la marca ALMAVIVA a 2 minutos de las hermosas playas y salineras de Santa Clara, hogar de diversas especies de aves como los flamencos.

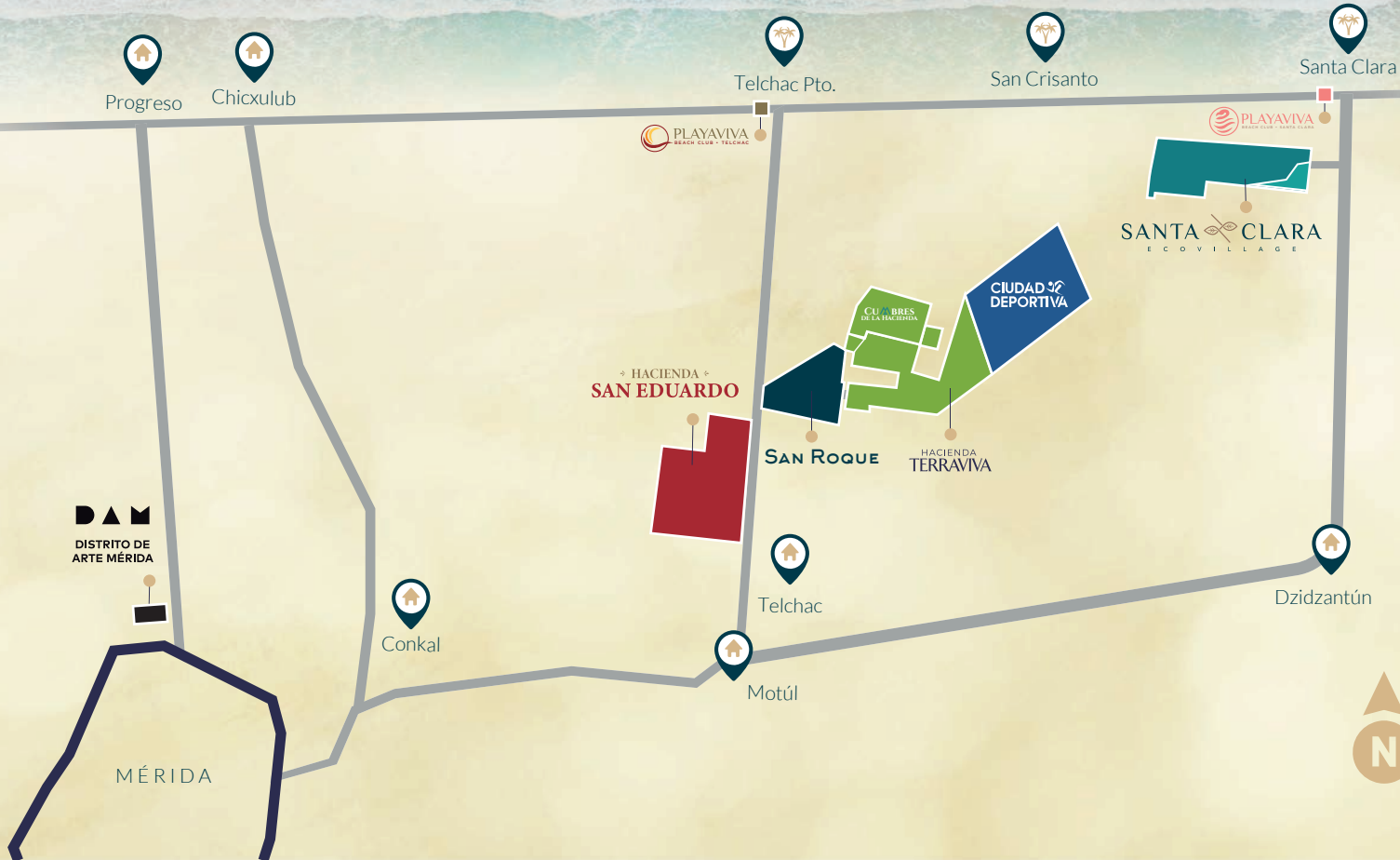


**XCHHEL**

ASESORA INMOBILIARIA

 55 4783 3278

 [almaviva.mx](http://almaviva.mx)



# MASTER PLAN | Desarrollo

## Pabellones:



Parque lineal



Pet friendly



Fitness



Yoga



Casa club



Playaviva: Santa Clara



18 privadas



\* La ubicación y el número de las amenidades puede variar.

## Características:

- Calles pavimentadas
- Luz a pie de lote
- Barda perimetral
- Acceso principal controlado
- 3 accesos peatonales al ecoparque
- Banquetas
- Drenaje pluvial



**XCHHEL**  
ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278

## AMENIDADES



Casa club



Playaviva - Beach Club:  
Santa Clara

Pabellones:



Parque lineal



Pet friendly



Fitness



Yoga

## SERVICIOS



Seguridad 24/7



Acceso controlado



Servicio de Concierge



Servicio de admon.  
de la propiedad



Transporte a la playa



Enfermería



Kids Club



Agencia de excursiones  
y experiencias



# MASTER PLAN | Ecoparque - Acceso ilimitado a un ecoparque de más de 500 hectáreas.



## AMENIDADES\*



Embarcadero



Cenote club con palapa



Mirador



Tirolesa



Zona de glamping maya



Kayak



Senderismo



Avistamiento de aves y especies



Bicicleta de montaña



**XCHHEL**  
ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278

## RESPALDO JURÍDICO

- Escrituración inmediata
- Régimen de condominio
- Fechas de entrega por escrito
- Ocupa tu terreno aunque no lo hayas terminado de pagar\*

\*Sujeto a términos y condiciones plasmados en el contrato.

## DESCUBRE NUESTRO FINANCIAMIENTO "FLEXIBILIDAD TOTAL"

TERRENOS RESIDENCIALES DESDE 240m<sup>2</sup>

## PLAN DE ENTREGA

- Club de Playa: **2026**
- Urbanización interna: **2028**
- Casa club: **2029**
- Ecoparque: **2029**



**XCHEL**

ASESORA INMOBILIARIA

📞 55 4783 3278

🌐 [almaviva.mx](http://almaviva.mx)



AMENIDADES | Avistamiento de aves



Cenote club con palapa



AMENIDADES | Senderismo




Bicicleta de montaña



XCHHEL

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278

 [almaviva.mx](http://almaviva.mx)

AMENIDADES | Mirador




AMENIDADES | Embarcadero



XCHHEL

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278

 almaviva.mx

AMENIDADES | Embarcadero



# AMENIDADES | Glamping Maya



**XCHEL**

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278

 [almaviva.mx](http://almaviva.mx)



XCHHEL

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278



# ALMAVIVA

COMUNIDAD RESIDENCIAL VACACIONAL

GRUPO

**López-Rosa**  
& ASOCIADOS



**XCHHEL**

ASESORA INMOBILIARIA

55 4783 3278



# AMENIDADES | Glamping Maya

